

## Descrição

A Bomba Elétrica A-III NG, de pistão duplo é um projeto moderno e inteligente, indicado para múltiplas aplicações em sistemas progressivos ou linha dupla de óleo ou graxa, podendo ser montada com controlador e gabinete sobre base metálica. As principais características da bomba são o reduzido tamanho e a versatilidade, pois a conversão para sistema linha dupla é efetuada de maneira simples e rápida com montagem do inversor hidráulico, elétrico ou pneumático diretamente no corpo da bomba, sem necessidade de tubulação auxiliar.

Outro detalhe construtivo que a torna confiável e eficiente é o emprego de dois pistões movimentados por um sistema de motoredutor externo, agilizando assim provável manutenção. O uso de dois pistões, um de recalque e outro piloto, operando sincronizadamente, eliminando a necessidade de molas e válvulas de retenção.

A bomba possui amplo reservatório com chave de nível mínimo e máximo. Quando utilizado com graxa, o reservatório é equipado com disco seguidor e através de uma coluna luminosa identificamos visualmente o nível mínimo. Uma válvula de alívio incorporada ao corpo da bomba protege o sistema no caso de eventual bloqueio.

## Especificação

Potência	0,5cv
Pressão Máxima	Até 300 bar
Pressão de Alívio	Até 300 bar
Vazão	130cm <sup>3</sup>
Lubrificante	Óleo ou graxa até NLGI-2
Tensão	220/380/440VCA
Corrente	2,07 / 1,20 / 0,935 A
Frequência	60 Hz
Grau de proteção	IPW 55
Chave de Nível	Mínimo e máximo, NA ou NF
Material do Gabinete	Aço carbono ou aço inox-304



## Funcionamento

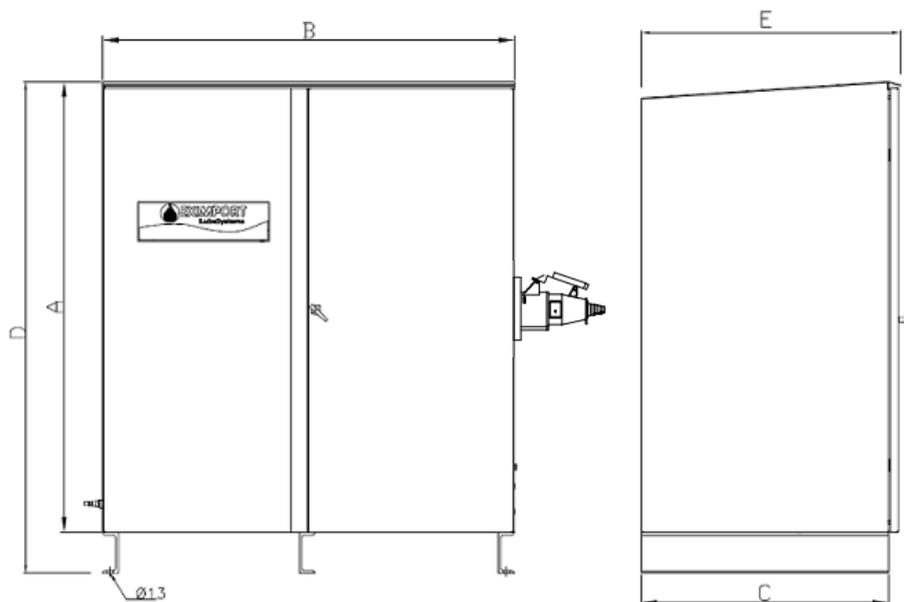
O motor elétrico aciona os dois pistões através do motoredutor, numa sequência operacional que dá ao pistão principal a função de aspiração e recalque e ao piloto de vedar furos de comunicação para evitar o refluxo do lubrificante na fase de aspiração.

Quando usada em sistemas progressivos, o fluxo de descarga da bomba é unidirecional. Em sistemas de linha dupla, existe retorno para alívio da linha de pressão do sistema ao término de cada meio ciclo de operação, esse retorno se processa através do Inversor hidráulico, elétrico ou pneumático acoplado à bomba.

A frequência dos ciclos de lubrificação é controlada por um controlador que liga a bomba a intervalos predeterminados. O desligamento é automático e ocorre quando uma chave de contato montada no distribuidor de controle (sistema progressivo) ou no inversor hidráulico (sistema linha dupla) for atuada no final do ciclo.

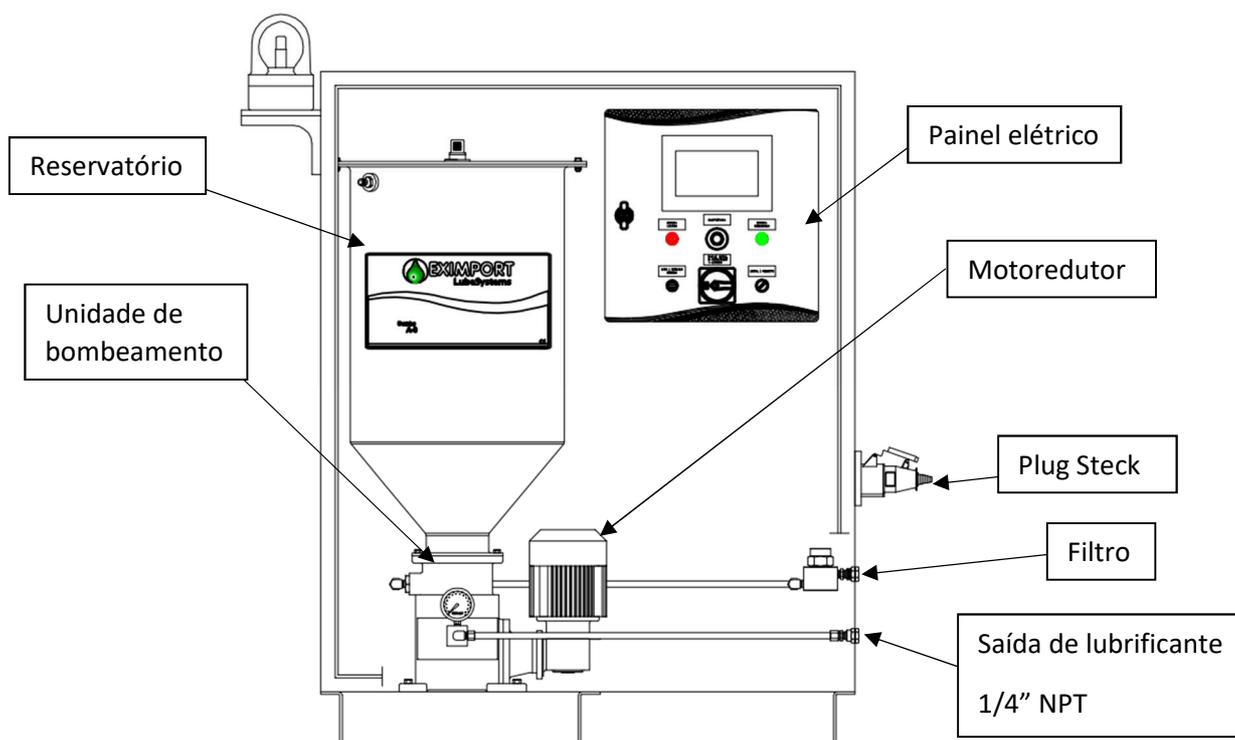
## DIMENSÕES PARA 1 BOMBA

em milímetros



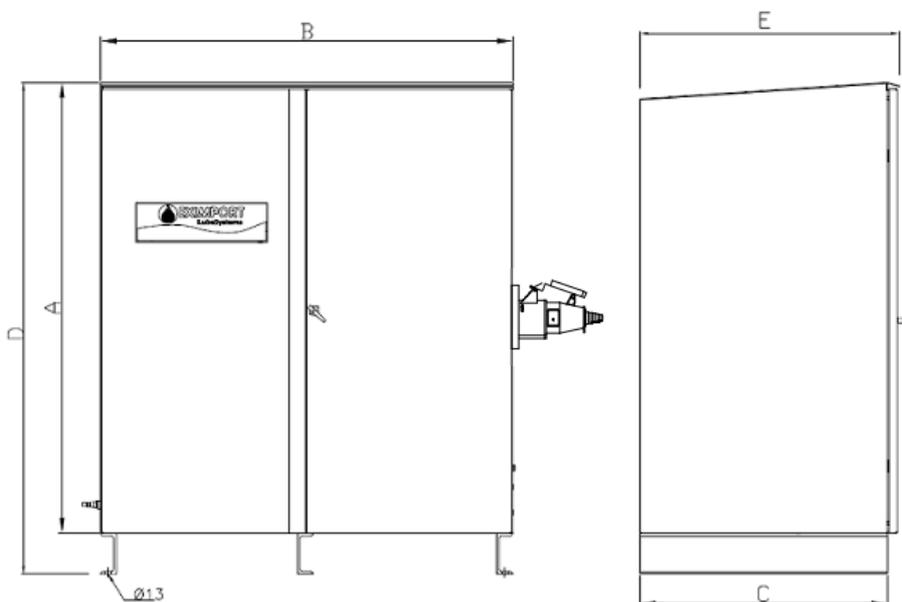
GABINETE	COTAS (mm)				
Modelo	A	B	C	D	E
GP-30	1000	800	400	1100	450
GP-60	1170	1000	600	1270	650
GP-90	1400	1000	780	1500	830

## Principais Componentes



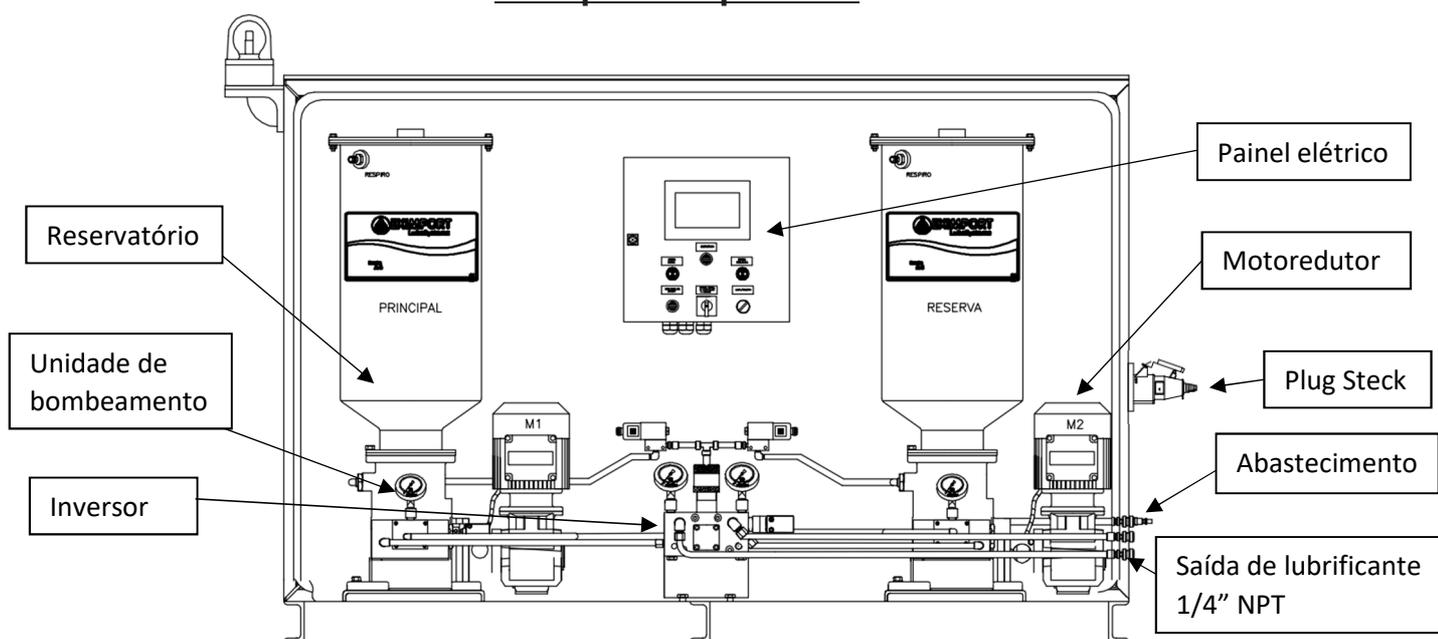
## DIMENSÕES PARA 2 BOMBAS

em milímetros



GABINETE	COTAS (mm)				
Modelo	A	B	C	D	E
GP-30	1000	1600	400	1100	450
GP-60	1170	1600	600	1270	650
GP-90	1400	1650	600	1500	650

## Principais Componentes



## Sensor de nível a laser

O Sensor de nível à laser possui laser tipo 2, visor digital, calibração por botão para mais precisão e LED de sinalização de atuação do sensor. Utiliza tecnologia HS2 Time of Flight obtendo uma detecção consistente e estável, independentemente da cor, acabamento ou ângulo da superfície.

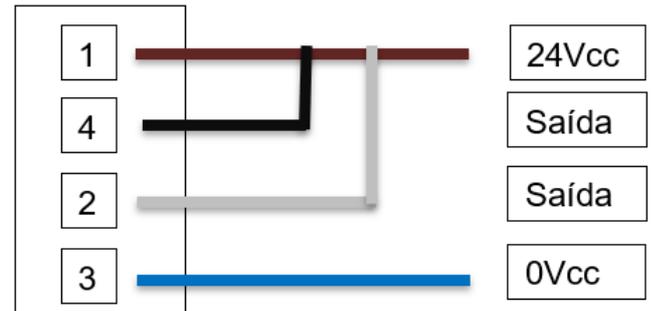
O sensor de nível à laser 2 possui um laser especial com duas saídas digitais, sendo cada uma ajustada para o nível mínimo e máximo do reservatório

## Funcionamento

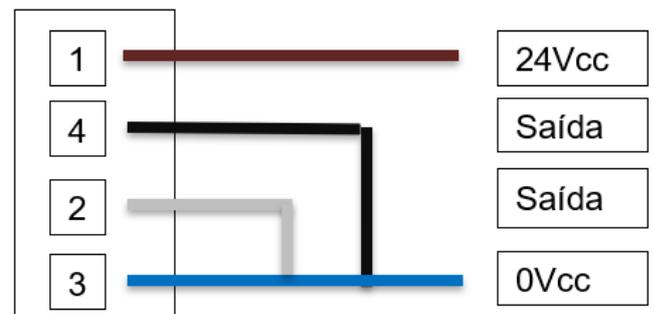
O sensor de nível à laser é configurado de fábrica para nível mínimo e máximo, instalado com o display em modo Lock, para evitar possíveis desconfigurações. Quando o lubrificante atinge a distância preset do sensor, a saída digital é acionada, assim como o led de sinalização no próprio sensor, informando a condição ao Lubecontrol Touch ou supervisor.

desconfigurações. Quando o lubrificante atinge a distância preset do sensor, a saída digital é acionada, assim como o led de sinalização no próprio sensor, informando a condição ao Lubecontrol Touch ou supervisor.

## Ligação Elétrica do Sensor NPN



## Ligação Elétrica do Sensor NPN



## Informações de Compra

**Nota:** Caso a configuração solicitada não esteja disponível, entrar em contato com a engenharia de aplicação para o desenvolvimento de um CE, com as características necessárias.

**Lubecenter A-III -**

**Quantidade de bomba**

- 1 (uma) bomba - 1
- 2 (duas) bombas - 2

**Volume reservatório**

- 30 Litros Metálico - 1
- 30 Litros Polietileno - 2
- 60 Litros Metálico - 3
- 60 Litros Polietileno - 4
- 100 Litros Metálico - 5

**Tipo de sistema**

- Progressivo - 1
- Inversor hidraulico - 2
- Inversor Elétrico - 3

**Tensão de alimentação**

- 220vca - 1
- 380vca - 2
- 440vca - 3

**Tensão de comando**

- 24vcc - 1
- 110vca - 2
- 220vca - 3

**Material do gabinete**

- Aço carbono - 1
- Aço inox - 2

**Painel elétrico**

- Painel Lubetouch - 1
- Painel PAB - 2
- Caixa de passagem - 3

**Reabastecimento automático**

- Sim - 1
- Não - 2