

Manual de Operação Center Flux Dual



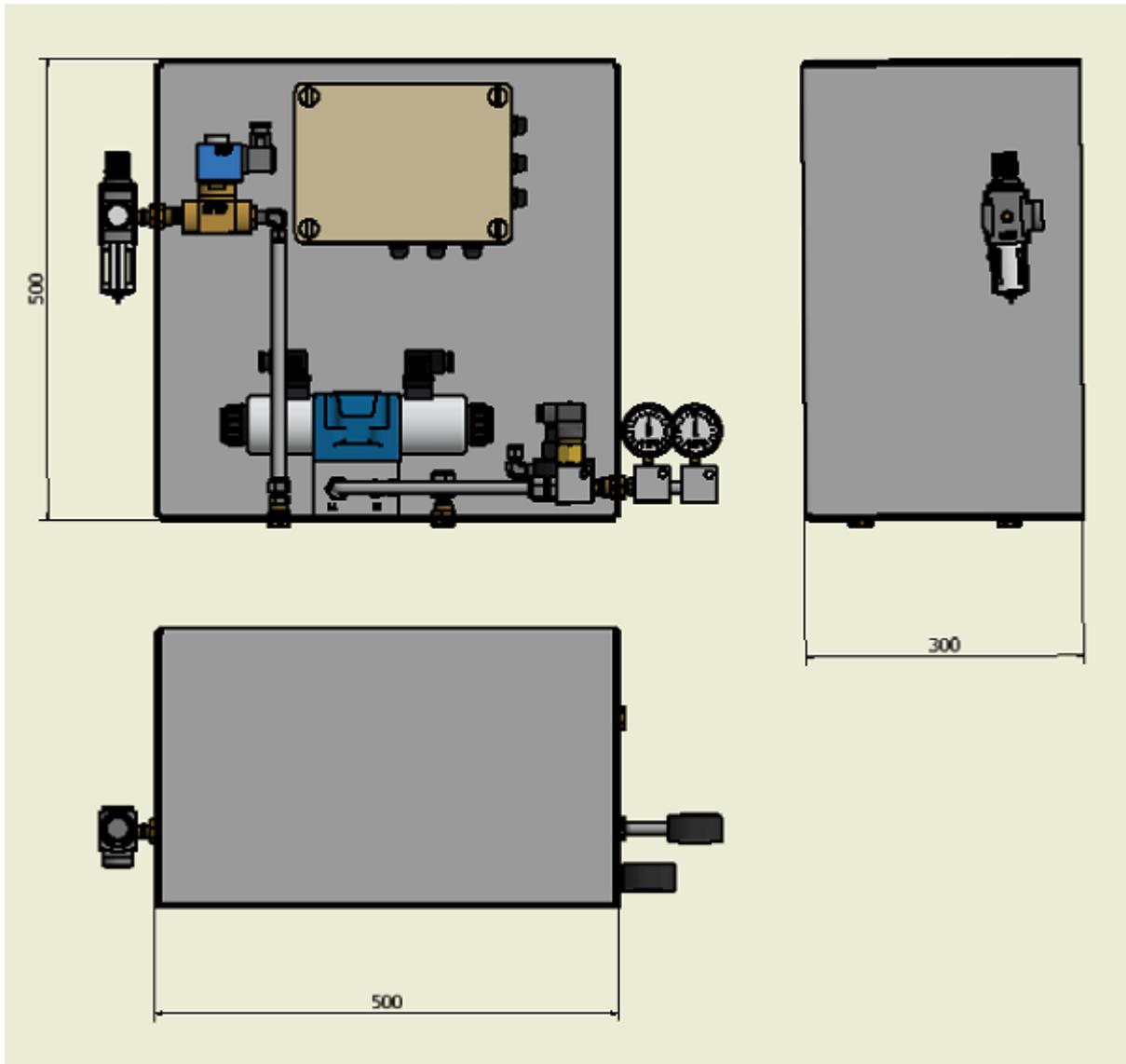
Sumário

1 - Descrição do Sistema	Pág 03
2 - Dimensional	Pág 04
3 - Componentes do Sistema	Pág 05
4 - Orientações Gerais	Pág 06
5 - Instruções de Segurança	Pág 07
6 - Funcionamento do Sistema	Pág 08
7 - Alarme de nível	Pág 11
8 - Pressostato de Linha	Pág 11
9 - Exemplo de Esquema Elétrico	Pág 12
10 - Tabela de Resolução de Problemas	Pág 14

1- Descrição do Sistema

A central de lubrificação Centerflux Dual (linha dupla) é uma efetiva solução para a lubrificação individual de máquinas e equipamentos, essa central faz o controle de propulsoras pneumáticas e todo sistema de linha dupla, contendo um regulador de ar com copo condensador, dois pressostatos, filtro de pressão de graxa, Inversor elétrico ou pneumático, solenoide e uma IHM de 7" com conexão com a internet por chip de celular, cabo ou wifi, tudo embutido em um só sistema. Com a nova tecnologia 4.0 da Eximport é possível controlar e monitorar o sistema pelo celular ou computador. O sistema é fácil de instalar e o conjunto é compacto, sendo uma ótima ferramenta no processo de lubrificação e manutenção. O sistema pode alimentar diretamente cada ponto de lubrificação graxa, ou ser ligada a distribuidores do tipo linha dupla, para aumentar a quantidade de pontos atendidos. A central Centerflux Dual não é fornecida com a propulsora pneumática, podendo o cliente utilizar a propulsora que ele já tem ou adquirir as propulsoras Eximport, o sistema é intercambiável com qualquer propulsora pneumática. O sistema possui uma IHM de 7" entregue a sua caixa de proteção, a IHM e os outros componentes comandam, sinalizam e monitoram o funcionamento do sistema centralizado de lubrificação, além de programar os ciclos de lubrificação, indicar o nível no reservatório e indicar alguma possível falha na lubrificação. O sistema fica enclausurado em uma caixa de inox-304 com isolamento IP-65, contendo 3 leds, um controlador, um botão de emergência e uma chave geral na porta da caixa, os leds indicam o status do sistema, lubrificando, lubrificado ou defeito.

2 – Dimensional

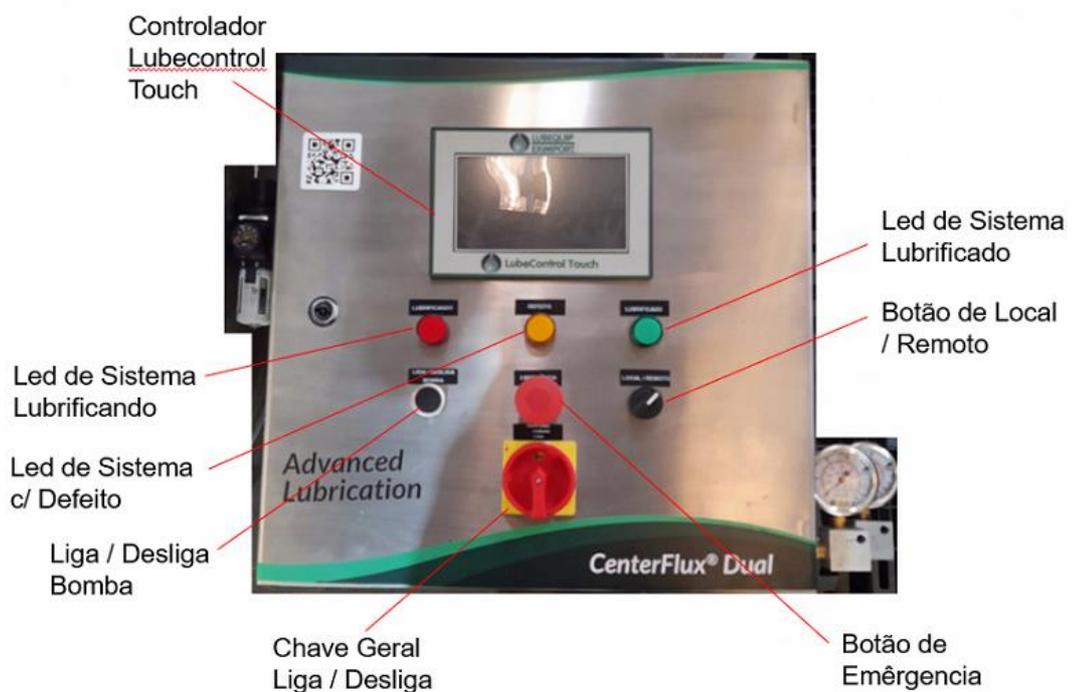
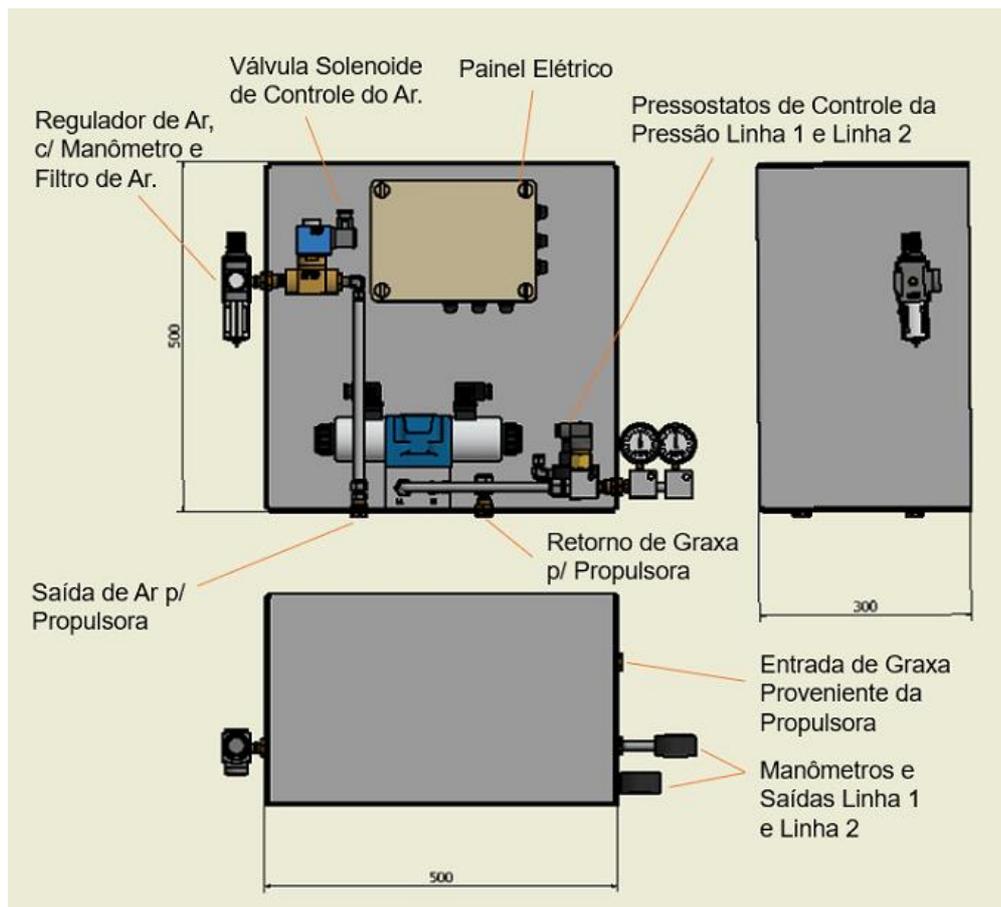


LUBEQUIP
EXIMPORT

Data
OUT/21

Folha
4

3 – Componentes do Sistema



4 – Orientações Gerais



ATENÇÃO: Guarde o manual para uma consulta posterior ou para repassar as informações para outras pessoas que venham operar o Center flux Eximport. Proceda conforme as orientações deste manual.

Prezado Usuário:

Este manual contém detalhes de funcionamento, descrição técnica, operação e manutenção do sistema Centerflux Eximport, projetado para trabalhar em condições severas, ideal para uso na indústria, construção, oficina ou como parte do sistema de lubrificação em conjunto com Propulsora Pneumática.



ATENÇÃO:

Caso este equipamento apresente alguma não conformidade, encaminhe-o para a assistência técnica eximport.



ATENÇÃO:

Ao utilizar o equipamento devem ser seguidas as precauções básicas de segurança, para evitar riscos de acidentes.

Símbolos

Símbolos	Nome	Explicação
	Cuidado/Atenção.	Alerta de segurança (riscos de acidentes) e atenção durante o uso.
	Leia o manual de operações/instruções.	Leia o manual de operações/instruções antes de utilizar o equipamento.
	Descarte seletivo.	Não descarte peças e partes do produto no lixo comum, procure separar e encaminhar para a coleta seletiva.
	Utilize EPI (Equipamento de Proteção Individual)	Utilize Equipamento de Proteção Individual adequado para cada tipo de trabalho.

Tab. 1 – Símbolos e seus e seus significados



LUBEQUIP
EXIMPORT

Data
OUT/21

Folha
6

5 – Instruções de Segurança

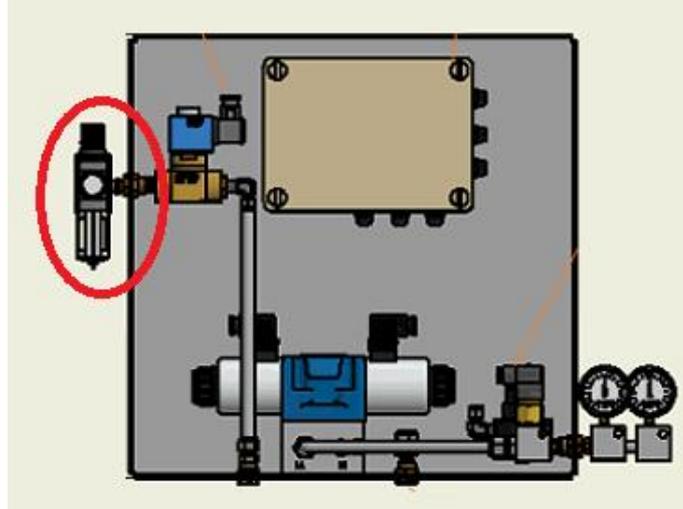


ATENÇÃO:

- Este equipamento não se destina à utilização por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que estas tenham recebido instruções referentes à utilização do equipamento ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança;
- O sistema Centerflux Eximport, não deve ser utilizada por crianças ou pessoas que não tenham lido e compreendido este manual;
- Sempre utilize graxa limpa e isenta de impurezas.
- Utilize apenas peças e partes originais para garantir a segurança do equipamento;
- Mantenha este produto longe do alcance de crianças;
- Utilize EPI (Equipamento de Proteção Individual) como: óculos de segurança, luvas de proteção, avental, máscara de proteção respiratória e protetora auditiva, durante a utilização do produto ruído em excesso pode provocar danos à audição. Utilize sempre protetores auriculares como forma de proteção. Não permita que outras pessoas permaneçam no ambiente com ruído excessivo e sem proteção;
- Antes de ligar o sistema, verifique se as mangueiras estão em perfeitas condições (sem desgaste, cortes ou conexões soltas). Para evitar risco de acidentes, recomendamos a substituição da mangueira sempre que necessário;
- O sistema deve ser abastecida com ar comprimido limpo e sem umidade, o sistema contém um filtro de ar para a propulsora, porém ar comprimido muito sujo ou úmido pode causar danos ao sistema;
- Ao substituir o tipo de graxa por outro diferente do que está sendo utilizado, pelo menos 1 Kg da graxa nova deve ser descartado;
- Ao iniciar a utilização, examine cuidadosamente o equipamento, verificando se o mesmo apresenta alguma anomalia ou não conformidade de funcionamento;
- Nunca substitua as peças do equipamento por peças não originais;
- Nunca substitua peças ou partes pessoalmente e nem solicite a outra pessoa para fazê-lo;
- Caso seja encontrada alguma anomalia ou não conformidade, encaminhe o produto à Assistência Técnica Eximport.

6 – Funcionamento do Sistema

- Verificar se todas as mangueiras estão fixadas corretamente conforme item 3 – Componentes do Sistema, para não ocorrer vazamentos ou acidentes no acionamento do equipamento. Para o início do funcionamento do sistema é necessário a chegada de ar ao regulador de ar do sistema e regular o regulador de ar entre 2 a 4,5Bar, dependendo da bomba utilizada:



- Após a verificação que o ar comprimido está chegando ao sistema, ligar o equipamento na chave geral conforme item 3 – Componentes do Sistema, após o acionamento da chave geral o controlador será ligado, acionar a tecla “AJUSTES” para configuração dos parâmetros do sistema:



6 – Funcionamento do Sistema

- Na tela de “AJUSTE”, faça o ajuste das configurações de linha dupla como a quantidade de ciclos, tempo de intervalo e tempo de monitoramento de acordo com a necessidade de lubrificação:

LUBEQUIP EXIMPORT AJUSTES 10:08:30

MEIO CICLO
1

INTERVALO
3 Min

MONITORAMENTO
10 Min

ABASTECIMENTO
10 Min

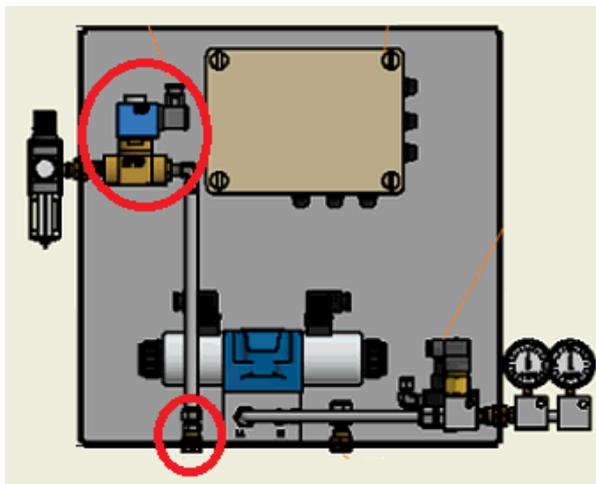
VOLTAR RST CICLOS

- Após a configuração de todos os ajustes, volte para tela inicial e aperte na tecla “LIGA”, para o início do funcionamento do sistema:

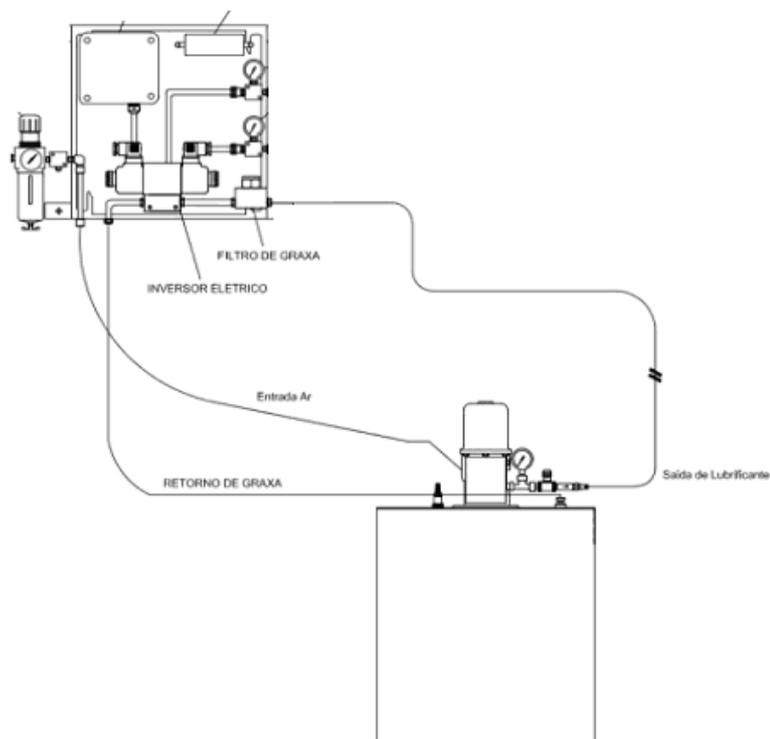


6 – Funcionamento do Sistema

- Após ligar a bomba, a válvula solenoide será acionada e o ar comprimido será liberado para a saída do equipamento, em direção a propulsora pneumática:

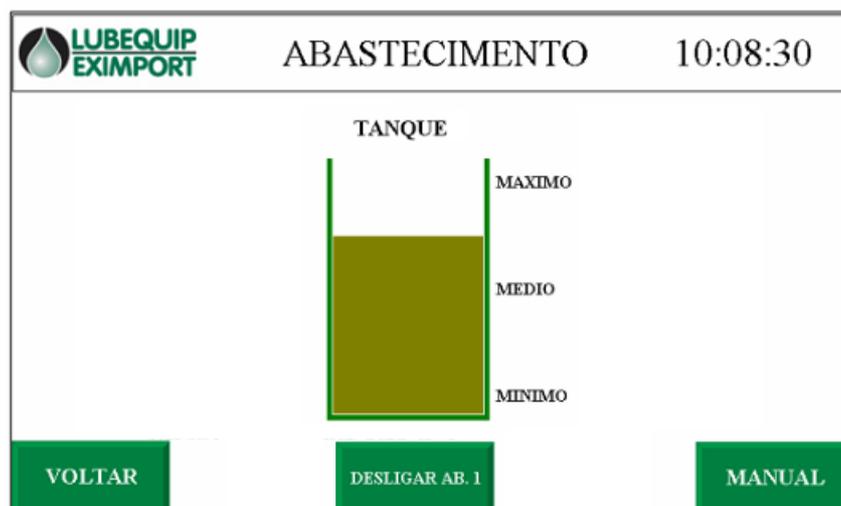


- Ao receber o ar comprimido a propulsar é acionada é envia a graxa de volta ao Center Flux, a graxa passa pelo filtro e vai para o inversor elétrico, passando pelo dois pressostatos 1 para cada linha, saindo dos pressostato o lubrificante passa pelos manômetros antes da saída para os distribuidores, ao inverter as linhas o inversor envia o excesso de lubrificante de volta ao tambor:



7 – Alarme de Nível

- O sistema conta com alarme de nível mínimo, podem ser utilizados até 3 níveis no sistema, é obrigatório pelo menos 1 sinal de nível mínimo para o funcionamento do sistema, caso o tambor não tenha chave de nível mínimo o sistema apresentará falha, a utilização da chave nível é obrigatória para o sistema não funcionar sem lubrificante, causando problemas e riscos para todo o sistema de lubrificação.



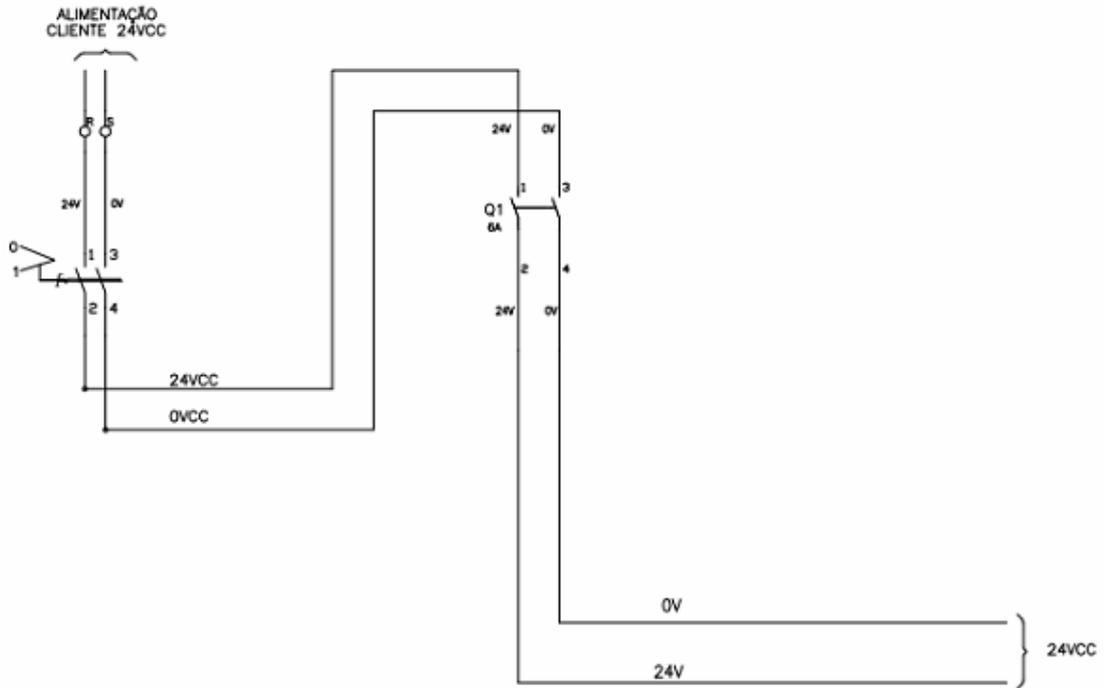
7 – Pressostato de Linha

- O sistema contém dois pressostato 1 para cada linha, esses pressostato saem de fábrica ajustados para pressão de 80 a 100Bar, para acionar a inversão da linha, porém esses pressostatos são ajustáveis até 300Bar de pressão, apenas abrindo a tampa superior e ajustando o parafuso de regulagem, verificando a pressão pelos manômetros externos da unidade, os pressostatos são mostrados no item 3 – Componentes do Sistema.

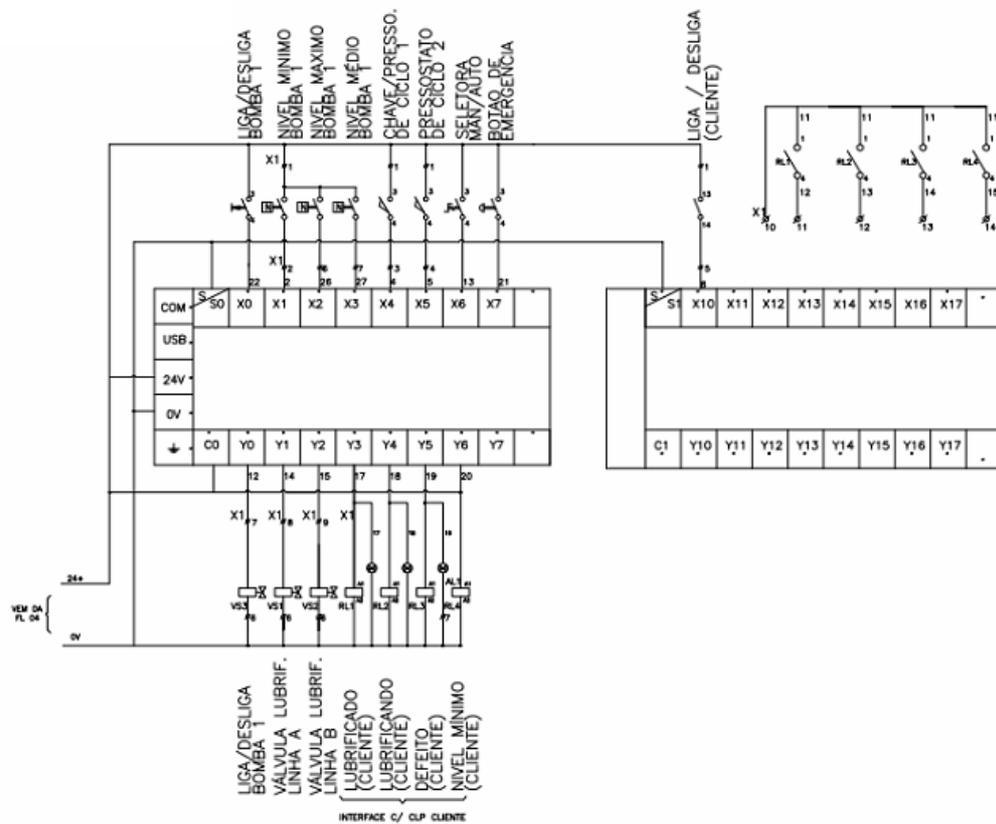


8 – Exemplo de Esquema Elétrico

• Diagrama de Força.

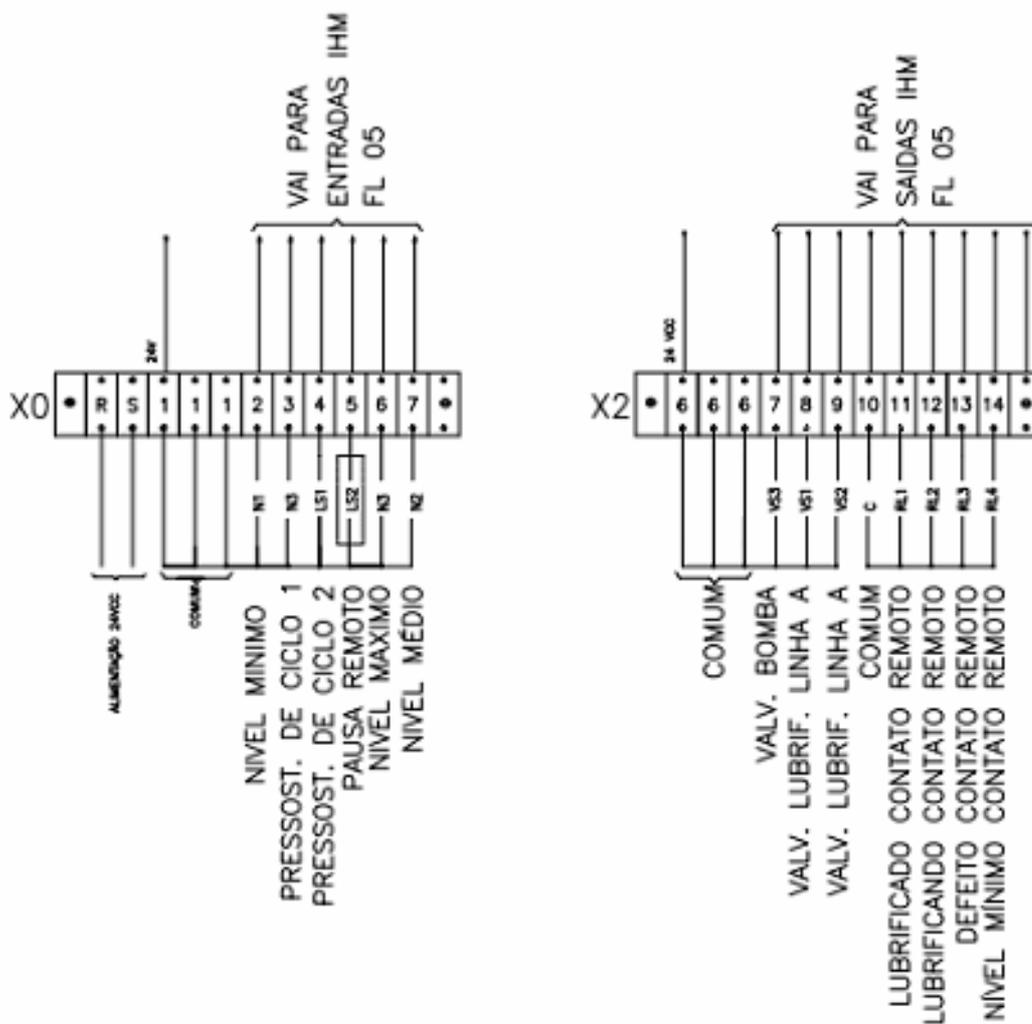


• Diagrama de Comando



9- Exemplo de Esquema Elétrico

- Régua de Bornes.



10– Tabela de resolução de problemas

Descrição do Defeito	Causa do Defeito	Solução
A bomba não funciona	O ar pressurizado foi cortado	Ligue a alimentação de ar e regule a pressão para 2-4,5 bar.
A Bomba está funcionando, mas para brevemente	Pressão do ar insuficiente.	Verifique se a pressão no regulador de ar comprimido é de 2-4,5bar. Verifique as mangueiras de alimentação de ar quanto a fugas.
A bomba liga, mas a pressão não aumenta.	O filtro de graxa está entupido.	Limpe ou mude o cartucho do filtro de massa consistente.
	Existe ar na tubulação de sucção.	Purgue a bomba de ar abrindo a linha de lubrificante e acionando a bomba até o ar sair completamente da linha.
	Existem impurezas na entrada de sucção da bomba.	Tire a bomba do tambor e verifique a sucção da bomba.
	Fuga na tubulação de lubrificação.	Verifique se não há vazamento na tubulação e dosadores da linha
Tambor está cheio, mas apresenta defeito de nível mínimo.	A chave de nível não está funcionando corretamente.	Verificar se a chave de nível está mal posicionada ou não está enviando sinal ao Centerflux, trocar a chave de nível.