

Descrição

Bombas de diafragma operadas a ar são projetadas para uso geral. Eles podem bombear facilmente fluidos de viscosidade leve e limpos para fluidos de viscosidade corrosivos e abrasivos e podem transferir partículas grandes sem danos. Devido ao seu motor pneumático, elas poderiam ser utilizadas em áreas potencialmente explosivas. A maioria das bombas de diafragma **Lubequip Eximport®** tem certificação ATEX (CE Ex11 2GDX).

Nossas bombas oferecem a capacidade de variar a vazão de saída e a pressão de descarga usando apenas um filtro / regulador de ar ou uma válvula de agulha.

Características:

As bombas de duplo diafragma pneumáticas utilizam o ar comprimido como fonte de energia, e foram desenvolvidas principalmente para aplicações de difícil bombeamento. No entanto, estes equipamentos agregam em um único produto diversas vantagens técnicas e operacionais, dificilmente atingidas por outros tipos de bombas. Estas características tornam as bombas pneumáticas tão versáteis que sua gama de aplicações é praticamente ilimitada. As bombas pneumáticas são divididas em dois módulos, sendo um deles a parte molhada (manifolds e câmara de bombeamento) e a outra parte seca ou bloco central (área de atuação do ar comprimido). Estes conjuntos são separados por dois diafragmas, que isolam o líquido bombeado do ar comprimido.

Princípio de funcionamento:

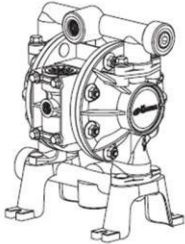
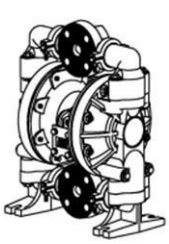
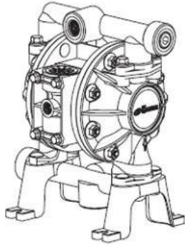
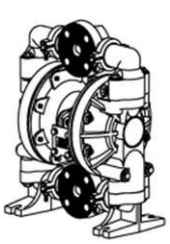
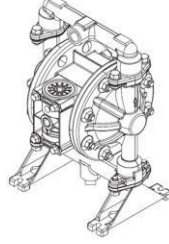
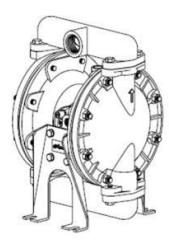
O bloco central possui uma válvula de ar que direciona o ar comprimido, pressurizando inicialmente um dos diafragmas, que por sua vez impulsiona o fluido que está na câmara à sua frente (câmara de líquido). O fluido é impulsionado para cima, devido à ação dos conjuntos esfera/assento, sendo direcionado para a saída através dos coletores (manifolds), enquanto isso o outro diafragma é puxado para trás pelo eixo que interliga os diafragmas, succionando o fluido para dentro da outra câmara de bombeamento. Quando os diafragmas completam seu curso, a válvula pressuriza a câmara do diafragma oposto, gerando o mesmo processo já descrito acima. O movimento alternado dos diafragmas executa o bombeamento, com um fluxo pulsante.



Características

- ✓ Design robusto
- ✓ Baixo ruído
- ✓ Facilidade de Manutenção
- ✓ Pode trabalhar a seco sem danos
- ✓ Portátil
- ✓ Fácil de instalar

Características Técnicas:

Características Técnicas	Bomba para Arrefecimento e Arla de 1/2"	Bomba para Arrefecimento e Arla de 1"	Bomba para produtos químicos de 1/2"	Bomba para produtos químicos de 1"	Bomba para Óleo de 1/2"	Bomba para Óleo de 1"
						
Vazão Máxima	54,5 L / min	177,9 l / min	54,5 L / min	177,9 L / min	45,4 L / min	133 L / min
Pressão de alimentação de ar máxima	6,9 bar	8,3 bar	6,9 bar	8,3 bar	6,9 bar	8,3 bar
Rateio	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Material do corpo central da bomba	Polipropileno	Alumínio	Polipropileno	Alumínio	Polipropileno	Alumínio
Material do manifold da bomba	Polipropileno	Polipropileno	Polipropileno	Polipropileno	Alumínio	Alumínio
Conexões da bomba	1/2" – 14 NPTF		1/2" – 14 NPTF		1/2" – 14 NPTF	1/2" – 14 NPTF
Material de vedação	Polipropileno	Polipropileno	Polipropileno	Polipropileno	Alumínio	Alumínio
Material da esfera	TPV Santoprene (Borracha termoplástica)	TPV Santoprene (Borracha termoplástica)	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
Material do diafragma	Polipropileno	TPV Santoprene (Borracha termoplástica)	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE

Referencias para compra

Tipo de Fluido	1/2"	1"
Óleo Usado	679.013.005	679.013.006
Óleo Novo		
Arrefecimento	679.013.007	679.013.008
Arla 32		
Químico	679.013.000	679.013.009

Sujeito a alterações sem prévio aviso.

EXIMPORT
Rua Gen. Roberto Alves Carvalho Fº, 59
04744-000 • São Paulo • SP • Brasil
Fone: 55 (11) 5525-9777 •
E-mail: vendas@eximport.com.br
Site: www.eximport.com.br

